ชื่อสารนิพนธ์ : การเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิตอิฐบล็อกโดยการประยุกต์ใช้การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร

ชื่อ : ศศิธร บุญกองชาติ

: ดลยา ยงบรรทม

: อภิตา ครองชื่น

: ณัฐพล ฉลาด

สาขาวิชา : เทคโนโลยีการจัดการอุตสาหกรรม
คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏบุรีรัมย์

อาจารย์ที่ปรึกษา : อาจารย์ณัฐนันท์ ประสีระเตสัง

ปีการศึกษา : 2562

บทคัดย่อ

งานวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness: OEE) และแนวทางการลดความสูญเสียที่อาจส่งผลให้ประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness: OEE) ในการผลิตลดลง โดยใช้เครื่องมือในการศึกษาได้แก่ แผนภูมิพาเรโต้ แผนภูมิก้างปลา (Cause-and Effect Diagram) ทางกลุ่มผู้วิจัยได้นำหลักการ ในการค้นหาสาเหตุหลักที่ทำให้เครื่องจักรหยุดอันเกิดจากเหตุขัดข้อง และเพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิตการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน การกำหนดมาตรฐานการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันเป็นต้น ซึ่งจากผลการดำเนินวิจัยพบว่า เครื่องจักรมีค่าประสิทธิภาพโดยรวม (Overall Equipment Effectiveness: OEE) เพิ่มขึ้นจากเดิม 64.42 เปอร์เซ็นต์เป็น 68.95 เปอร์เซ็นต์

คำสำคัญ : การเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักร; ค่าประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร